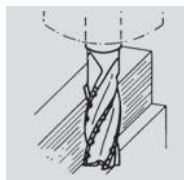
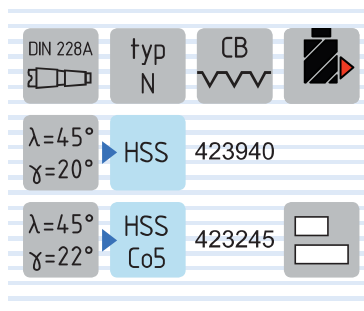
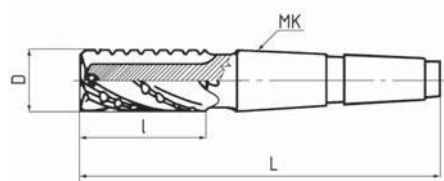


4232
4239

DIN 845
ISO 1641
ČSN 222142*

FRÉZY VÁLCOVÉ ČELNÍ S MK – DLOUHÉ, polohrubozubé
TAPER SHANK END MILLS – LONG
SCHAFTFRÄSER mit MK – LANG
ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННЫЕ,
среднезубые

fn®



Použití / Usage / Applikation / Употребление													
423940	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
423245	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13



D k 10**	I	L	MK	Z	CODE	CODE
10	45	115	1	4	—	423245.100
12	53	138	2	4	—	423245.120
14	53	138	2	4	—	423245.140
16	63	148	2	4	—	423245.160
18	63	148	2	4	—	423245.180
20	75	160	2	4	—	423245.200
22	75	160	2	5	423940.220	423245.220
25	80	184	3	5	423940.250	—
25	90	192	3	5	—	423245.250
28	90	192	3	5	—	423245.280
30	90	192	3	5	—	423245.300
32	100	229	4	6	423940.320	—
32	106	231	4	6	—	423245.320
36	106	231	4	6	—	423245.360
40	125	250	4	6	423940.400	423245.400
45	125	250	4	6	—	423245.450
50	110	268	5	6	423940.500110	—
50	150	308	5	6	423940.500	423245.500
56	150	308	5	8	—	423245.560
63	180	338	5	8	423940.630	423245.630

*/ ≠ DIN 845

**/ 423940 – js 14

Příklad objednávky / Example of order / Bestellsbeispiel / Пример заказа: **423245.100** (+ TiAlN)